



# CONTENIDO

¿QUÉ ES EL NOPAL?

SUS BENEFICIOS

1. ¿QUIÉNES SOMOS?
2. NUESTRO COMPROMISO
3. NUESTROS PRODUCTOS
4. NUESTRA OFERTA



## ¿QUÉ ES EL NOPAL?

El nopal es una planta de México para el mundo, pertenece a la familia de las cactáceas. El nopal, de textura dura, color verde y cuerpo espinoso, se encuentra desde el norte hasta el centro de México. Cabe señalar que es consumido y utilizado desde la época prehispánica debido a sus múltiples beneficios medicinales y, por supuesto, a su delicioso sabor.

## SUS BENEFICIOS

- ✓ Disminuye los niveles de azúcar en la sangre.
- ✓ Previene el desarrollo de osteoporosis.
- ✓ Controla la gastritis.
- ✓ Anticancerígeno.
- ✓ Antioxidante.
- ✓ Preventivo en la caída del cabello y fortalece las uñas.
- ✓ Reduce el riesgo de enfermedades cardíacas.
- ✓ Aporta nutrientes como calcio, proteínas, carbohidratos, hierro y ácido ascórbico, rico en vitaminas A, B, y C.
- ✓ Es 95% agua y aporta 27Kcal por cada 100grs.



# 1

## ¿QUIÉNES SOMOS?

DOKIE es una empresa familiar mexicana, legalmente constituida para buscar nuevos mercados a precios justos, exportando lo mejor del campo mexicano, frutas y verduras de la más alta calidad. Uno de nuestros principales productos es el **nopal**. Especializados en la cosecha, selección, procesado, empackado y comercialización, con los más altos estándares de calidad, lo que nos posiciona como una empresa comprometida a brindar lo mejor, buscando beneficios compartidos y relaciones comerciales de largo plazo.

# ALGO DE HISTORIA

2005

Nace Nopal Tenochtitlan en San Pedro Actopan, Milpa Alta, CDMX, como producto de una Cooperativa Familiar.

2008

Ampliación de hectáreas para la producción y elaboración de nopal en Salmuera.

2009

Instalación de nuestra primer línea de producción en planta, para la industrialización de Nopal en Salmuera, con el apoyo de SAGARPA.

2010

Adquisición, con apoyo gubernamental de SAGARPA, de máquinas cortadoras y llenadoras para el proceso de producción de nopal.

2011

1º Lugar en la XVI RENDRUS, Red Nacional de Desarrollo Rural Sustentable, con sede en Guadalajara, en el que participamos como representantes por el Distrito Federal.

2013

Representantes por México en el Evento Latinoamericano "Big Challenge México", como Emprendedores en el Aprovechamiento Integral de Nopal.

2014

Implementación del SRRC, Sistema de Reducción de Riesgos Contra la Contaminación.  
Creación de alianzas estratégicas con Instituciones de Educación Superior como lo son la UNAM, UAM e IPN.

2015

Integración del Proceso de Podas de Rejuvenecimiento.  
2º lugar entre 2,900 participantes, en el programa "Enchúleme el Changarro", para RENDRUS Guadalajara, Red Nacional De Desarrollo Rural Sustentable.  
Reconocimiento como Modelo Rural Social para el Impulso de un Mejor Sector Productivo, por el ICSEM, International Comparative Social Enterprise Models.

2016

Creación de Nuevos Productos Derivados del Nopal: Botanas, Mermelada, Escabeche, Fibra y Harina.  
Creación del Área de Innovación y Desarrollo (UNAM, UAM e IPN).  
Expositores en Expo México Alimentaria.

2019

Se suman al Equipo nuevos Socios Comerciales para profundizar nuestra visión y especialización, desarrollando estrategias y planes para el crecimiento, la comercialización y distribución de la Marca, a nivel nacional e internacional.  
Desarrollo de la Nueva Imagen de Nopal Tenochtitlán para toda la línea de Productos.  
Participación activa en la feria ANTAD, Guadalajara.  
Inicia la exportación a Alemania de Botana de Nopal Deshidratado y Nopal en Salmuera.  
Obtención de la Certificación FDA para todas nuestra Línea de Productos.  
Reconocimiento como una de las 40 Empresas con Mayor Impacto Social a Nivel Mundial.

# 2

## **NUESTRO COMPROMISO**

DOKIE ofrece alimentos derivados de nuestra tierra como el **nopal procesado y el amaranto** de la más alta calidad directamente a su puerta, sin intermediarios. Teniendo como premisas principales la innovación, el sabor y la salud de las personas. Proporcionamos servicios de transporte terrestre, marítimo y aduanero para entregar su producto en las condiciones solicitadas y en el lugar requerido.

Contamos y ofrecemos con monitoreo en tránsito en tiempo real de la mercancía hasta la entrega acordada.



## **ORGÁNICO**

Plantas cultivadas orgánicamente,  
En DOKIE estamos comprometidos  
con la salud.

## **ALTA CALIDAD**

Nopales de primera calidad, en  
cumplimiento con los estándares de  
calidad, aportando proteína, fibra.

## **CERTIFICADOS**

Certificados de origen.  
FDA

# ¿QUÉ NOS HACE DIFERENTES?



## SABOR SALUD

Increíble sabor a nopal, el Nopal es apto para diferentes usos, tales como Ensaladas, cocina de autor, restaurantes, casas, hoteles entre otros. Contienen antioxidantes, alto contenido proteico y en fibra.



## COMERCIO JUSTO

Sin intermediarios, cuidamos a los productores y cumplimos con nuestros estándares para la producción, calidad y cuidado del medio ambiente. Así mismo, contamos con un equipo especializado de logística para entregar el producto de acuerdo a su conveniencia.



## PRECIO

Al evitar los intermediarios agrícolas, garantizamos precios de mercado competitivos.



## ECOLOGÍA

Integramos las compostas al modelo integral, con generación de fertilizantes para evitar la contaminación migrando a una producción orgánica.



ESCABECHE

MERMELADA DE  
NOPAL Y  
MARACUYÁ

BOTANAS  
DESHIDRATADAS

HARINA DE NOPAL  
FIBRA DE NOPAL

BOTANAS  
DESHIDRATADAS

SALMUERA

## NUESTROS PRODUCTOS

3

SALMUERA



ESCABECHE



BOTANAS  
DESHIDRATADAS



## NUESTROS PRODUCTOS

FIBRA DE NOPAL



HARINA DE NOPAL



MERMELADA DE  
NOPAL Y MARACUYÁ



3

# Nopal en salmuera

## INGREDIENTES:

Nopal tierno, agua, sal, vinagre y benzoato de sodio como conservador.

## BENEFICIOS:

Contiene proteína natural, y fibra que ayuda a la digestión. No contiene grasas ni azúcares.

## MODO DE USO:

Enjuaga, déjalos escurrir, ¡y listo!  
Sirvelos acompañando tu platillo favorito o como ingrediente en deliciosas recetas.

## RECOMENDACIONES:

Consérvalo en lugar fresco sin luz directa.  
Refrigéralo después de abrir.

## TIEMPO DE VIDA EN ANAQUEL:

8 meses

PRESENTACIÓN	CONT. NETO	MASA DRENADA	PORCIONES x ENVASE	PIEZAS xPACK
Frasco	460g	220g	7	12
Frasco	940g	450g	13	12
Bolsa	500g	300g	15	24
Bolsa	1kg	500g	23	16
Bolsa	1.2kg	600g	23	16
Bolsa	3kg	2kg	90	6



EN ENSALADAS

## NUESTROS PRODUCTOS



Una porción de 30g aporta



% de los nutrimentos diarios



# Nopal en escabeche

## INGREDIENTES:

Nopal, zanahoria, cebolla, chiles, hierbas de olor, agua, sal, vinagre y benzoato de sodio como conservador.

## BENEFICIOS:

Alto contenido en fibra y proteína, sabor único, con la deliciosa fórmula de la abuela.

## MODO DE USO:

Listo para consumirse.

Ábrelo, y sírvelo junto con tu platillo favorito.

## RECOMENDACIONES:

Consérvalo en lugar fresco sin luz directa.  
Refrigéralo después de abrir.

## TIEMPO DE VIDA EN ANAQUEL:

12 meses

PRESENTACIÓN	CONT. NETO	MASA DRENADA	PORCIONES x ENVASE	PIEZAS xPACK
Bolsa	200g	100g	2	
Frasco	330g	165g	3.3	12
Bolsa	1kg	500g	10	16
Bolsa	3kg	2kg	40	6



## NUESTROS PRODUCTOS

EN ENSALADAS  
Y TACOS



Una porción de 50g aporta:



% de los nutrientes diarios



# Botana de nopal deshidratado

## INGREDIENTES:

Nopal tierno deshidratado, azúcar, chile, ácido cítrico y sal.

## BENEFICIOS:

Snacks saludable por su contenido en fibra, excelente para una buena digestión. No contiene conservadores, ni grasas.

## MODO DE USO:

Listo para consumir on the go, en casa, en el lunch, en una reunión o en el trabajo.

## RECOMENDACIONES:

Consérvalo en lugar fresco.

## TIEMPO DE VIDA EN ANAQUEL:

12 meses

PRESENTACIÓN	CONT. NETO	PORCIONES x ENVASE	PIEZAS xPACK
Bolsa Sobre	25g	0.6	200
StandUpPouch	80g	2	42



EN CASA



## NUESTROS PRODUCTOS



EN EL LUNCH



CON AMIGOS

Una porción de 40g aporta:



% de los nutrientes diarios

# Fibra de nopal

## INGREDIENTES:

Nopal deshidratado, 100% puro y sin conservantes.

## BENEFICIOS:

Alto contenido en fibra y proteína.  
No tiene gluten.

## MODO DE USO:

Disfrútalo todas las mañanas, combinándolo en tus licuados y batidos.

## RECOMENDACIONES:

Consérvalo en lugar fresco.

## TIEMPO DE VIDA EN ANAQUEL:

36 meses

PRESENTACIÓN	CONT. NETO	PORCIONES x ENVASE	PIEZAS xPACK
StandUpPouch	400g	10	12



EN JUGOS



## NUESTROS PRODUCTOS



CON SEMILLAS Y FRUTOS SECOS



CON FRUTA FRESCA

Una porción de 40g aporta:



% de los nutrientes diarios



# Harina de nopal

## INGREDIENTES:

Nopal deshidratado, 100% puro y sin conservantes.

## BENEFICIOS:

Alto contenido en fibra y proteína.  
No tiene gluten.

## MODO DE USO:

Úsalo como ingrediente libre de gluten para preparar tortillas, repostería o panadería.

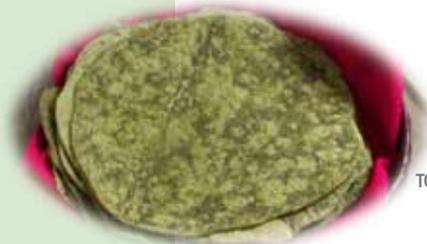
## RECOMENDACIONES:

Consévalo en lugar fresco.

## TIEMPO DE VIDA EN ANAQUEL:

36 meses

PRESENTACIÓN	CONT. NETO	PORCIONES x ENVASE	PIEZAS xPACK
StandUpPouch	400g	10	12



TORTILLA



Una porción de 40g aporta:



% de los nutrimentos diarios

## NUESTROS PRODUCTOS



REPOSTERÍA



GALLETAS

# Mermelada de nopal con maracuyá

## INGREDIENTES:

Nopal tierno, azúcar, maracuyá, agua, ácido cítrico, goma xantana y benzoato de sodio como conservante.

## BENEFICIOS:

Mermelada con 50% menos de azúcar de una mermelada tradicional, alto contenido en fibra y proteína.

## MODO DE USO:

Úntalo en pan, galletas, hot cakes o acompañalo con sus alimentos preferidos.

## RECOMENDACIONES:

Consérvalo en lugar fresco.  
Refrigéralo una vez abierto.

## TIEMPO DE VIDA EN ANAQUEL:

12 meses

PRESENTACIÓN	CONT. NETO	PORCIONES x ENVASE	PIEZAS xPACK
Frasco	310g	20	2



Una porción de 15g aporta:



% de los nutrimentos diarios



EN PANES Y GALLETAS



## NUESTROS PRODUCTOS



REPOSTERÍA



EN ADEREZOS DE ENSALADAS

**FINALMENTE**

# ¿POR QUÉ ELEGIR DOKIE?



1

FRESCURA DEL PRODUCTO

2

SABOR EXCEPCIONAL

3

PRECIO JUSTO

4

MERCADOTECNIA DIRECTA

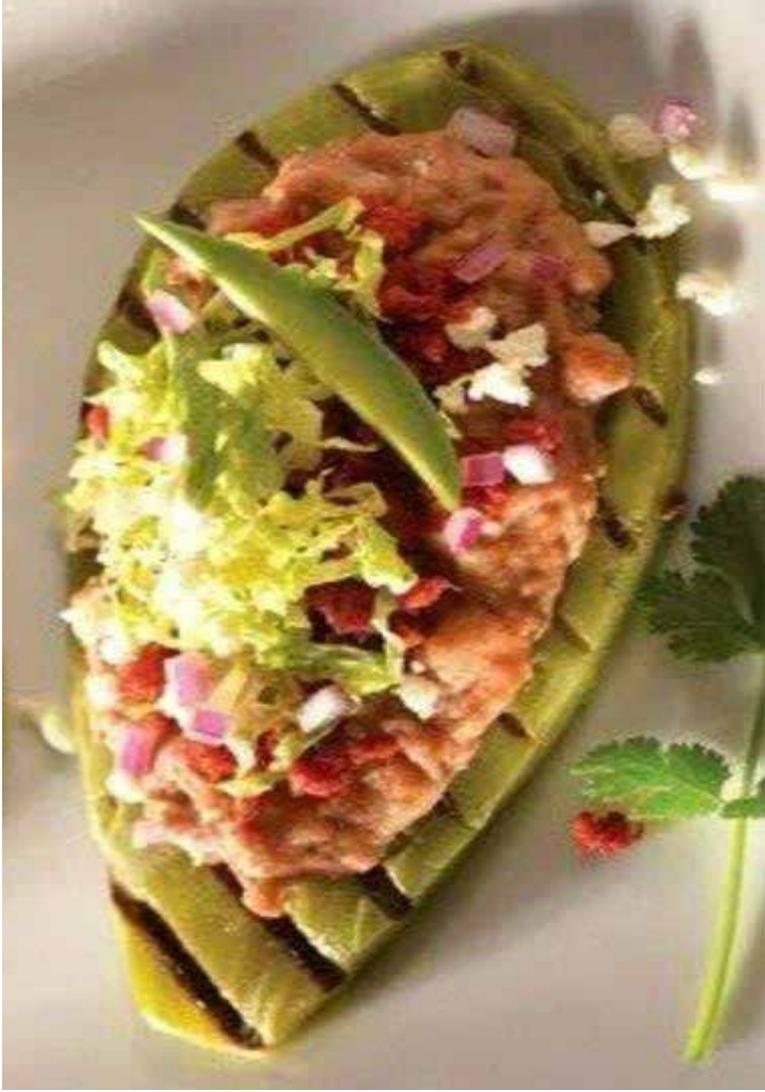
5

INAGUALABLE SERVICIO AL CLIENTE



**HUGO OKIE**  
COO

**FUNDADOR**



## **ADDRESS**

Fernando espinoza 55 T. Alameda 308 CP.01210  
Santa Fe. Mexico City, Mexico

## **REPRESENTANTE Y AGENTE COMERCIAL**



## **ADDRESS**

Prime Time Tower, Piso 7, Oficina 7-F, Costa de Este.  
Ciudad de Panamá. Panamá.

+ 507 692 11584

+ 507 643 77495

## **E - MAIL**

[apm@dokie.com.mx](mailto:apm@dokie.com.mx)

[gerencia@apmpty.com](mailto:gerencia@apmpty.com)

[adprojectmanag@gmail.com](mailto:adprojectmanag@gmail.com)

## **SITIO WEB**

[www.apmpty.com](http://www.apmpty.com)

A top-down view of a white plate containing several dumplings. The dumplings are arranged in a row, with some showing a golden-brown sear. They are garnished with a red, chunky sauce and fresh green herbs. A semi-transparent circular overlay is centered over the plate, containing the word "GRACIAS" in white, bold, sans-serif capital letters.

**GRACIAS**